

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Primer zincante a base de silicato de etilo. Primer de acción galvánica dotado de alta conducción eléctrica, utilizar cuando se requiera una protección electroquímica; endurece a temperatura ambiente por acción de la humedad atmosférica. Resiste temperaturas de hasta 400°C. Primer para acero chorreado indicado para la protección de estructuras metálicas, maquinaria e instalaciones en general sujeta a condiciones atmosféricas adversas.

B) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:**Preparación de la superficie**

Acero y hierro: La superficies deben prepararse mediante chorro de arena, quitando completamente la suciedad.

Preparación del producto

FZA02 Zincprimer 2K
Endurecedor CE002
Diluyente DE001

Peso	Volumen	Pot life a 20°C
1000	1000	
400		8 horas
0-50	0-50	

C) SISTEMA DE PINTADO:**Aplicación a pistola**

Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20-30"



Díámetro aguja

2-2,5 mm normal

Presión aire

3-4 bar normal

Espesor final aconsejado (1 mano)

50-100 µm

Rendimiento teórico a 75 µm

6,5 m²/l - 3 m²/kg

V.O.C. A+B

330 g/l aprox.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

ICR Ibérica, S.A.

C/ Guillem Rovirosa, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495
e-mail: info@icriberica.com - www.icriberica.com

SECADO

Al aire a 20°C



Seco al tacto

2– 3 horas

Endurecimiento

24 horas

Nota: Es necesaria una mano intermedia (p.e. :fondos epoxidicos, fondos epoxivinilicos, intermedio al clorocaucho NCS04) antes de la aplicación de un acabado final. Desaconsejadas temperaturas de aplicación inferiores a 10°C.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

ICR Ibérica, S.A.

C/ Guillem Rovirosa, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495
e-mail: info@icriberica.com - www.icriberica.com